

GEBRUIKSAANWIJZING

SAMENSTELLING

Dit instrument is gemaakt van een uitgegloeide hittebehandelde (AHT) nikkel-titanium legering met de handelsnaam FireWire™. Alle vijlen zijn voorzien van een continue taper.

EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijl

Gebruiksaanwijzing

De vijlen worden in de endodontie gebruikt voor het verwijderen van dentine en voor het vormgeven van het wortelkanaal. Ze zijn compatibel met de meeste roterende vijlsystemen, elektrische motoren en hoekstukken.

Contra-indicaties

- Net zoals alle andere mechanisch aangedreven endodontische instrumenten mogen ze niet gebruikt worden bij gevallen met scherpe en plotse krommingen.
- Het product bevat nikkel en mag niet gebruikt worden bij personen die allergisch zijn voor dit metaal.

Waarschuwingen

- Er moet een rubberdam gebruikt worden.
- De EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijlen zijn niet steriel en moeten voorafgaand aan gebruik bij de patiënt gesteriliseerd worden.
- Gebruik de EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijl in een begrensd roterend hoekstuk.
- Roterende motoren: De EdgeTaper Platinum™ kan gebruikt worden in een rechtsom roterende motor, maar niet in een reciprocerende motor.

Voorzorgsmaatregelen bij gebruik

Zoals bij alle producten het geval is, moet het product voorzichtig gebruikt worden totdat u bedreven bent in het gebruik ervan. Bepaal de werk lengte altijd met behulp van röntgenfoto's en/of een apex locator om de roterende vijlen op correcte wijze te gebruiken.

Belangrijke aandachtspunten:

1. Gebruik alleen in een elektrische motor en hoekstuk dat ontwikkeld is voor roterende vijlsystemen. Roterende vijlen hebben een aanbevolen rotatiesnelheid.

2. Toegang in rechte lijn is noodzakelijk voor correct gebruik van de roterende vijl tijdens de endodontische behandeling.
3. Forceer de vijlen niet in wortelkanalen, pas minimale druk toe.
4. Reinig de vijlen regelmatig en uiterlijk nadat de vijlen uit het kanaal verwijderd zijn.
5. Irrigeer en smeer het kanaal regelmatig gedurende de procedure.
6. Gebruik elke roterende vijl slechts één keer op volle lengte en niet langer dan één seconde.
7. Wees voorzichtig in het apicale deel en in gebogen kanalen.
8. EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijlen zijn bestemd voor gebruik bij één patiënt.
9. Hergebruik: Gebruik een vijl niet opnieuw na gebruik. Als een vijl bij een andere patiënt wordt hergebruikt, kan er een infectie optreden. Het is mogelijk dat de vijl ook minder goed presteert.
10. Maak het coronale gedeelte van het kanaal niet te groot wanneer de instrumenten gebruikt worden in het kanaal.
11. Een te grote vijl op volle lengte vergroot het risico op kanaalvervorming en breuk van de vijl.
12. EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijlen ondergaan onze gepatenteerde uitgegloeide hittebehandeling (AHT) waarin onze geregistreerde Fire-Wire™ NiTi gevormd wordt wat de weerstand tegen cyclische vermoeidheid en torsiekracht vergroot. Als gevolg van dit gepatenteerde proces kunnen de EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijlen licht gekromd zijn. Dit is geen productiefout. De vijl kan eenvoudig handmatig worden rechtgetrokken, maar dit is niet nodig. Zodra de vijlen in het kanaal ingebracht zijn, zullen EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijlen zich aanpassen en de natuurlijke kanaalanatomie en krommingen volgen.

Ongewenste bijwerkingen

- Endomotor raakt defect
- Infectie
- Complicaties die doorgaans in verband gebracht worden met endodontische procedures waaronder:
 - Pijn
 - Instrument breekt/barst
 - Letsel/bloeding van het zachte weefsel

GEBRUIKSAANWIJZING

Sterilisatie

De vijlen moeten worden gereinigd en gesteriliseerd voor gebruik.

- Reinig de instrumenten met zeep en warm water.
- Spoel grondig met gedestilleerd of gedeïoniseerd water.
- Laat aan de lucht drogen.
- Plaats de instrumenten uitgepakt in een autoclaafschal.
- Gebruik vers gedestilleerd of gedeïoniseerd water.
- Plaats gedurende 20 minuten op 136 °C (plus of min 2 °C) in een zwaartekracht-stoomsterilisatie autoclaaf.
- EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijlen zijn bestemd voor gebruik bij één patiënt.
- Gebruikte vijlen moeten in een container voor scherpe producten weggegooid worden.

Elektrisch hoekstuk

De EdgeTaper Platinum™ hittebehandelde vijl kan alleen gebruikt worden in een elektrisch hoekstuk en motor die ontwikkeld zijn voor roterende vijlen. Zie de specificaties van de fabrikant.

EdgeTaper Platinum™ toegang in rechte lijn en vorming van een glijpad.

- Bereid de toegang in rechte lijn naar de kanaalopening voor.
- Smeer het kanaal, vorm een glijpad met handvijlen in de maten #10 en #15 of een mechanisch glijpad tot 2/3 van de lengte van het kanaal.

EdgeTaper Platinum™ maatsselectie: S1, S2, SX, F1, F2 en F3 vijlen

- Bepaal de toegankelijkheid van het kanaal door handvijl #10 1 mm voorbij de werklengte in te brengen.
- Breng een #15 handvijl op werklengte. Geef vorm aan het kanaal en werk het af.
- Vul de preparatie met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Breng S1 op werklengte. Spoel met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Breng opnieuw #10 handvijl op werklengte.
- Breng S2 op werklengte. Spoel met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.

- Breng opnieuw #10 handvijl op werklengte.
- Breng F1 op werklengte.
- Spoel met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Breng opnieuw #10 handvijl op werklengte.
- Gebruik F2 of F3 als er een grotere vijl nodig is.
- Desinfecteer en sluit kanalen af met gutta percha-points.
- **Gekromde/nauwe/lange kanalen:** Vorm een glijpad coronaal tot 2/3.
- Vul de preparatie met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Breng # 10 handvijl 2/3 in het kanaal in
- Vul de kamer met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Neem SX tipgrootte 19. Vorm een glijpad tot apicaal 1/3.
- Vul de pulpakamer met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Breng een #10 handvijl op de geschatte werklengte.
- Bepaal de werklengte met een apex locator met behulp van een handvijl of röntgenfoto.

Optionele stappen: S1, S2, F1, F2 en F3 vijlen

- Bepaal de toegankelijkheid van het kanaal door handvijl #10 1 mm voorbij de werklengte in te brengen.
- Breng een #15 handvijl op werklengte. Prepareer en werk tot apicaal 1/3 af.
- Vul de preparatie met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Breng S1 op werklengte. Spoel met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Breng opnieuw #10 handvijl op werklengte.
- Breng S2 op werklengte. Spoel met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet.
- Breng opnieuw #10 handvijl op werklengte. Breng F1 op werklengte.
- Spoel met EDTA-vloeistof of Natriumhypochloriet. Neem opnieuw #10 handvijl op werklengte.
- Gebruik F2 of F3 als er een grotere vijl nodig is.
- Desinfecteer en sluit kanalen af met gutta percha-points.

Veilig ontwinden

- Als veiligheidsfunctie zijn de vijlen ontwikkeld om te ontwinden. Ze kunnen gebruikt worden totdat de vijlen niet meer in hun oorspronkelijke vorm terugkomen.

EdgeTaper Platinum™ warmtebehandelde kanaalvorming en reiniging: S1, S2 en SX vijlen

- Breng de S1 (17/06) met smeermiddel en met lichte apicale druk in het kanaal in en volg het glijpad met een naar binnen en buiten beweging, terwijl er lateraal over de dentine geborsteld wordt op de buitenslag om de toegang in rechte lijn naar het kanaal te verbeteren
- Blijf vormgeven met de S1 totdat er weerstand optreedt of totdat 2/3 van het kanaal bereikt is.
 - Gebruik daarna de S2 (17/04), op dezelfde wijze totdat er weerstand optreedt of totdat 2/3 van het kanaal bereikt is.
 - Wissel de S1 en S2 met elkaar af en volg het glijpad met dezelfde naar binnen en buiten beweging zoals voor beide vijlen beschreven is totdat 2/3 van het kanaal bereikt is
 - Vorm een glijpad met een handvijlmaat #10 en #15 of mechanisch glijpad in de apicaal 1/3 aangezien de coronaal 2/3 van het kanaal is vormgegeven.
 - Bepaal de werk lengte met radiogrammen en/of een topplaatsbepaler. Bepaal dan de doorgankelijkheid door de #10 handvijl 1mm voorbij de werk lengte in te brengen.
 - Wissel de S1 (17/06) en S2 (17/04) met dezelfde beweging met elkaar af totdat S2 de werk lengte bereikt.
 - Gebruik de SX (25/12) op elk gewenst moment nadat de coronaal 2/3 is vormgegeven als een grotere coronale vorm de voorkeur heeft.

Kanaalvorming en -reiniging voltooien: F1, F2, F3, F4 vijlen.

- Werk de kanaalvorming en reiniging met smeermiddel in het kanaal en met lichte apicale druk af door de F1 (20/06) in het kanaal in te brengen totdat de werk lengte bereikt wordt.
- Raam het foramen apicaal op de werk lengte met een #20 handvijl. Als de #20 handvijl goed past qua werk lengte, is het kanaal vormgegeven en klaar om af te sluiten.
- Als de #20 handvijl te los zit, neem de F2 (25/06) op de werk lengte, raam dan met een #25 handvijl.
- Indien nodig moeten de F3 (30/06) of F4 (40/06) gebruikt worden.

Afsluiten van kanaalsystemen

- Gebruik de verifiers om de passende maat van de obturator te bepalen wanneer er een thermisch obturatie systeem gebruikt wordt.
- Wanneer er een master gutta percha-point gebruikt wordt die qua lengte met de grootste vijl overeenkomt, dient u soms een kleinere point te gebruiken als de desbetreffende gutta perchapoint niet met de lengte van de roterende vijl overeenkomt.

Snelheid en torsie

- Gebruik hetzelfde hoekstuk met dezelfde snelheid- en torsie-instellingen die u momenteel gebruikt. Of, als u dat wenst, kunt u alle EdgeTaper Platinum™ roterende vijlen volgens de aanbevolen instellingen gebruiken:

Snelheid	Torsie
300-500 tpm	300 g-cm